Patent Application Publication S63-214131

Title: Foamed Medicine Spraying Equipment

What is claimed is:

A foamed medicine spraying equipment comprised of:

a foaming tank that generates foamed medicine by introducing air into liquid medicine, thus causing the liquid to bubble

a liquid pump connected to the foaming tank for introducing liquid medicine into the tank

an air pump connected to the foaming tank for introducing air into the tank a hose connected to the foaming tank for drawing the foamed medicine out of the tank

a spraying device connected to the hose to spray the foamed medicine.

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭63-214131

(int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和63年(1988)9月6日

A 01 M 7/00 B 05 B 7/04

6838-2B 6762-4F

審査請求 有 発明の数 1 (全4頁)

②特 願 昭62-48611

塑出 顧 昭62(1987) 3月2日

砂発 明 者 中 西

勝 大阪府疾木市西安威1丁目6番24号 株式会社桜川ポンプ

製作所内

砂発 明 者 由 利

長 一 郎

大阪府茨木市三島町7番9号

⑪出 顋 人 株式会社 桜川ポンプ

大阪府茨木市西安威1丁目6番24号

製作所

の出 願 人 株式会社 ハウスドク

大阪府茨木市総持寺駅前町2番4号

ター

砂代 理 人 弁理士 岩越 重雄 外1名

明 細 書

L 発明の名称

2 特許請求の範囲

薬液中に空気を導入する事に依り薬液を発泡させて発泡薬剤を発生し得る発泡タンクと、発泡タンクに接続されて空気を供給し得る薬液ポンプと、発泡タンクに接続されて空気を供給し得る空気ポンプと、発泡タンクに接続されて発生した発泡薬剤を導びき得るホースと、ホースに接続されて発泡薬剤を散布し得る散布器と、から構成した事を特徴とする薬剤発泡散布装置。

3 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、例えば防峻用等の薬剤を発泡させて散布する際に用いられる薬剤発泡散布装置に 関する。

(従来の技術)

従来、薬剤発泡散布方法としては、例えば特 公昭 5 8 - 4 3 0 4 9 号公報や特公昭 5 7 - 4 8174号公報に記載されたものが知られている。

これは、家屋床下の換気孔を封鎖すると共に、 床上又は換気孔等の一箇所の開口から発泡させ た発泡薬剤を床下全体に売潰させるものである。

ところが、この様なものは、床下全体を発泡 薬剤で充満させるので、必要以上に大量の薬剤 を消費すると共に、最も必要な箇所に充分な薬 剤を付着・吸収させる事が困難であつた。

ところで、例えば防戦用の薬剤に依る処理の 重要な点は、保護すべき木部やこれに近接した 土壌に薬剤をむらなく散布する事ではなく、 白 蟻の生態を考慮して木部や土壌に重点的に散布 処理する事である。

白蟻が建物に侵入して来る場合は、先ず、床下内部の布基礎に沿つて上昇し、土台に侵入加 客するのが最も多く、次いで、床下内部の東石 から床束、大引に侵入加客するのである。

この為、例えば社団法人日本しろあり対策 協会の木造住宅の白蟻防除工事標準仕様では、次

の様に規定されている。

土壌処理は、布基礎の内側及び東石の周囲に 幅約20mの箇所に帯状散布等の処理をする。

浴室、便所、台所、洗面所等の水掘り部分の 床下土壌処理は、特に入念な処理を行なう。

木部処理は、土台、大引、床束等の全面に吹付け又は塗布処理をする。

木部の木口面、割れ目、維手部分の接合部、 木材と基礎等の接触部分は、特に入念に処理を 行なう。

その他活動中の鐵客部や営巣部に対しては、 徹底した穿孔圧入処理法等に依り薬剤処理を行 なう。

この様に、とりわけ白蟻の駆除予防処理に就いては、床下を単に発泡薬剤で充満するだけでは必要箇所への重点施工ができないので、効率的なものとはいえなかつた。

又、近年にあつては、白蟻駆除剤として使用 されてきたクロルデンが使用禁止となり、有機 燐が使用されているが、これはクロルデンに比

泡性のある菜液が供給される。

空気ポンプを作動させると、空気が発泡タン クへ供給される。

発泡タンクに供給された薬液は、その内部下 半に貯溜され、この薬液中に空気が導入される。

との為、発泡性のある薬液が発泡して発泡薬 剤となり、これが発泡タンクの内部上半に充満 される。

発泡タンクで発生した発泡薬剤は、空気ポンプからの空気圧に依りホースを介して散布器に達する。

散布器は、作業者に依り必要箇所に向けられて任意に作動され、ここから発泡薬剤が必要量だけ散布される。

(実 施 例)

以下、本発明の実施例を、図面に基づいて脱明する。

図面は、本発明の実施例に係る薬剤発泡散布 装置を示す概要側面図である。

薬剤発泡散布装置1は、発泡タンク2、薬液

べて価格が高く、この為、薬剤を有効に使用す る必要もでてきた。

(発明が解決しようとする問題点)

本発明は、叙上の問題点に鑑み、これを解消する為に創案されたもので、その目的とする処は、薬剤を発泡させてこの発泡薬剤を必要箇所に必要量だけ散布できる様にした薬剤発泡散布装置を提供するにある。

(問題点を解決するための手段)

本発明の薬剤発泡散布装置は、薬液中に空気を導入する事に依り薬液を発泡させて発泡薬剤を発生し得る発泡タンクと、発泡タンクに接続されて空気を供給し得る薬液ポンプと、発泡タンクに接続されて発生した発泡を開かるホースと、ホースに接続されて発生を解析し得る散布器と、から構成した事に特徴が存する。

(作 .用)

薬液ポンプを作動させると、発泡タンクへ発

ポンプ3、空気ポンプ4、ホース 5 、散布器 6 とからその主要部が構成されている。

発泡タンク2は、薬液中に空気を導入する事 に依り薬液を発泡させて発泡薬剤を発生し得る ものである。

この例では、箱状の基体 1 0 内に散けられて 密閉容器状を呈し、上壁を貫通して内部下方ま で延びた薬液管 1 1 と、同じく上壁を貫通して 内部下方まで延びた空気管 1 2 と、倒壁に散け られた発泡薬剤管 1 3 とを備えている。

薬液ポンプ3は、発泡タンク2に接続されて 薬液を供給し得るものである。

この例では、モータ(図示せず)に依り駆動されるものを用いて居り、基体 1 0 に設けられ、 吐出口には流量調整弁 1 4 を備えた吐出管 1 5 を介して発泡タンク 2 の薬液管 1 1 が接続され ていると共に、吸入口には逆止弁 1 6 を備えた 吸入管 1 7、吸入ホース 1 8 を介して基体 1 0 とは別体の薬液タンク 1 9 が接続されている。

薬液タンク19には、薬液が貯溜され、これ

は、有機構と起泡剤と水とを所定の割合で混合し、 接続してある。 た発泡性のあるものである。

空気ポンプ4は、発泡タンク2に接続されて空 気を供給し得るものである。

との例では、電磁力(図示せず)に依り駆動さ れるものを用いて居り、基体10に設けられ、吐 出口には逆止弁20を備えた吐出管21を介して 発泡タンク2の空気管12が接続されていると共 に、吸入口にはエアクリーナ(図示せず)が接続 されて大気中に開放している。

ホース5は、発泡タンク2に接続されて発生し た発泡薬剤を導びき得るものである。

この例では、可撓性に富んだ所定長さのものが、 用いられ、発泡タンク2の発泡薬剤管13に接続 してある。

散布器 6 は、ホース 5 に接続されて発泡薬剤を 散布し得るものである。

この例では、握手22と、コック23の操作に 位り開閉する開閉弁24と、ノズル25とを備え たスプレーガンを用いて磨り、ホース5の先端に

タンク2へ供給される。空気圧は、低圧(約0.18 Kyf/al)である。

発泡タンク2に供給された薬液は、その内部下 半に貯溜され、この薬液中に空気が導入される。

この為、発泡性のある薬液が発泡して発泡薬剤 となり、これが発泡タンク2の内部上半に充満さ れる。

発泡タンク 2 で発生した発泡薬剤は、空気ポン プ4からの空気圧に依り導出され、ホース5に導 びかれて飲布器6に達する。

散市器 6 は、作業者に依り必要箇所にそのノズ ル25が向けられた後、コツク23が作動される。 そうすると、開閉弁24が開くので、ノズル25 から発泡薬剤が散布される。

散布器 6 のコック 2 3 を戻すと、 開閉弁 2 4 が 閉じられるので、発泡タンク2の内部圧力が上昇 して圧力スイツチ26が作動し、菜液ポンプ3の モータと空気ポンプ4の電磁力が停止される。

との様な状態から、コック23を再作動させる と、前記薬液ポンプ3と空気ポンプ4が再起動さ

尚、発泡タンク2には、内部の圧力を検出する 圧力スイツチ26が設けられている。

圧力スイツチ26は、発泡タンク2の内部圧力 が所定以上になると作動して薬液ポンプ3のモー タと空気ポンプ4の電磁力を停止すべく制御する。 次に、この様な構成に基づいて作用を述解する。 発泡タンク2、薬液ポンプ3、空気ポンプ4、 基体10から成る装置本体と、薬液タンク19は、 自動車荷台上や家屋底上等の外部に設置されると 共に、ホース5と散布器6は、家屋床下に持込ま

モータを起動して薬液ポンプ3を作動させると、 薬液タンク19に貯溜された発泡性のある薬液が、 吸入ホース18→吸入管17→逆止弁16→薬液 ポンプ3→吐出管15→流量調整弁14→薬液管 11を経て発泡タンク2へ供給される。

電磁力を起動して空気ポンプ4を作動させると、 大気中の空気が、エアクリーナ→空気ポンプ4→ 吐出管 2 1 →逆止弁 2 0 →空気管 1 2 を経て発泡

れる。

又、電源は、キャブタイヤケーブル27に依り 供給され、スイツチ28に依り空気ポンプ4のみ の選転や業液ポンプ3と空気ポンプ4の同時運転 ができるので、散布作業終了後、空気ポンプ4の みの運転を行ない、ホース5内の発泡薬剤を残さ ず、放出させてしまうことができる。

尚、発泡タンク2は、先の実施例では、薬液管 11と空気管12を上壁に貫設したが、これに限 らず、例えば側壁に貫散しても良い。

薬液ポンプ3と空気ポンプ4は、先の実施例で は、モータ及び電磁力で駆動したが、これに限ら ず、例えば両方ともモータで駆動しても良い。

業液ポンプ3と空気ポンプ4は、先の実施例で は、発泡タンク2に設けた圧力スイツチ26に依 り制御する様にしたが、これに限らず、何えば散 布器6のコツク23に依り作動するスイツチを設 け、これに依り制御する様にしても良い。

散布器 B は、先の実施例では、スプレーガンを 用いたが、これに限らず、例えば他の型式のもの でも良い。

薬被は、先の実施例では、有機燐、起泡剤、水から成るものであつたが、これに限らず、他のものでも良い。

(発明の効果)

以上既述した如く、本発明に依れば、次の様な優れた効果を奏する事ができる。

- (1) 発泡タンク、薬液ポンプ、空気ポンプ、ホース、散布器とで構成したので、薬剤を発泡させてとの発泡薬剤を必要箇所に必要量だけ を布できる。
- (2) 必要量だけ散布できるので、薬剤の使用量を節波でき、経済的である。
- (3) 発泡タンク内で薬放中に空気を導入する事 に依り薬液を発泡させて発生した発泡薬剤を ホースを介して散布器から散布する様にした ので、薬液が悪化されて散布される事がない。 この為、作業者が悪化状態の薬剤を吸引す る事がなく、安心して作業できる。
- (4) 発泡タンクで発生した発泡薬剤をホースを

介して散布器から散布する様にしたので、発生した発泡薬剤を直ちに散布する場合に比べて飛散する事がなく、思い通りの箇所に容易に散布できる。

↓ 図面の簡単な説明

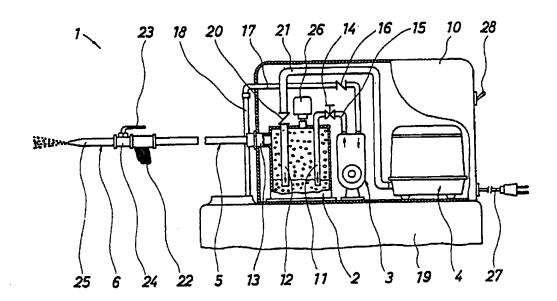
図面は、本発明の実施例に係る薬剤発泡散布 装置を示す概要側面図である。

- 1 …… 浆剂発泡散布装置
- 2 …… 発泡タンク
- 3 …… 菜液ポンプ
- 4 …… 空気ポンプ
- 5 …… ホ ー ス
- 6 ----- 散 布 器

出顧代理人 弁理士 岩 越



他1名



絽 罛 0 於 粧

٣

緓 丝 毙 쐽 教 击 羧 麻

和 粑 쫿 长 9 雋 田

, ba

な 册 哲 Of ñ 郤 1 榝 4 本 毿 摇 5 C Ś Ŋ 换 盅 苯 瘀 * 日 7 Y H # 8 权 14 絽 赵 4 発 ñ # 先 毙 也 ñ 響 衐 CH 摇 **Y** 掖 羝 篮 45 H 百 丝 4 訳 丝 效 器 ₩ Ø 育 149 4 44 η 笞 N 4 謂 3 料 れ 罄 笫 春 揪 4 忠 丝 G 発 ñ # × h 缏 搣 絥 4 UH 잴 C ωĻ 7 * 郤 虎 绐 4 蛟 B Ŋ 蚦 V Of ιγ Ŝ 佔 Ś Ŵ な 璐 来 ក * V 紩 C h 绺 赹 ど 錊 ñ 寂 1 笳 Ś × 摗 图 $\overline{}$ \$ S 郤 絥 Y 硩 赵 峾 瘈 3 4 4 按 佁 枚 O+ Ŝ # 寀 毲 η¥ 佔 北 4 m h 卷 筷 堢 羧 1 3 뀲 器 哲 九 χ. C

庿 翭 4 Θ 断 E 4 福 ço ·

図 Y 敷 栣 作 筅 罛 4 # Ś 聚 F 赵 匨 ,K S 可 SF 5 れ 飝 庶 КĠ 雅 凝 8 烂 郑 毙 丝 哲 ŔΉ 裚 佁 鈱 峾 徴 阿 nf 4 ñ

铭 米 9 技 徭 4

Ŋ

B 盃 綿 米 σ 00 緻 1 丝 4 郡 ယ 匃 0 赘 4 抬 Φ 事 七 祝 Ø 烘 Γ ቴ C 郡 4 ⋫ 豇 思 玄 cn H ~ 郅 ١ 揷 4

> ~ 4 啦 B 数 ሽ 뚸 彝 Q+ れ 15 ው 8 얹 呇 5 な 4

'n

00

採 世 샗 45 ŀγ 4 溢 烂 毙 1 \mathcal{L} ~ 档 れ 拿 揪 4 N M Ħ 兼 4 充 Ś 羝 郅 놙 拔 丝 Ś 誕 • 炅 04 ĄΥ 枚 祭 4 来 벌 按 牛 3 採 豳 魯 ñ of Ŵ O ᅱ 厌 • 痰 8 体 Θ 胁 ᅱ 本 × Ś d 茶 l 0 • Ġ. ሽ 墩 岋 G. 箍 独 ķ 於 0 充 Æ 汝 斑 烟 异 囮 雞 0 낽 羅 器 P 冱 Ofŧ'n 疧 难 d 衉 **h** 体 П 严 3 상 ಗ 逛 ᅱ Ø J ñ 大 4 1 ው 5 充 華 45 秤 9 能 Ś # 8 ťγ d 哲 ᠰ ř 搬 祝 € UŁ # 緻 拦 哲 件 ñ Ø

政 数 + 舞 幽 9 嶽 烟 7 4 # ቭ 2 3 Š 哲 鈱 独 S 臀 14 記 烂 ત 4 华 d Ç 宋 包 46 舜 2، 黨 B C ιK h 許 **3** 4 37 * አ ^ 告 教 4 螽 抬 ቴ * 用 4 货 8 # 鰲 t 谼 Ø # 些 ñ ~ れ d 楓 \overline{n} # 独 ភ 钗 恕 4 Ħ Ś ^ ñ 揿 图 鬨 粳 C 0 佁 卟 45

Ŷ 毐 ᅱ Q, બ **3** 卟 保 森 ආ ý 놙 赿 0 9 찭 击 蕴 樉 桝 휭 * 9 φ. 縀 n ሽ 144 ñ 本 承 彰 × ^ J $\overline{}$ ィ K 놤 H 4 5 槲 4 枨 4 d 畔 Ò 奪 Ś \subset • 宋 ₽ O + 1 ᅱ Y H 忆 II) ĸ 呰 ñ 先 8 审 ٠ 採 时 甘 保

炒 0 n 长 8 ဓ 褚 Ŧ 扔 囪 λ'n 9 į, W-半 丑 쫰 国 深 扟 Н > Ш 饆 * 鮫 櫯 C 弁 Ś 兹 H 4 J 計 举 銋 K 福

發明の性質及目的必要領

分保持し得べからしむるのみならず勘務者の保健 に有效ならしめ且勤務能率を昻上せしめんとする 共に噴霧條件を良好となし工場内の所要温度を充 **た導へことを特徴とする繊維工場の噴撃披電に係** り共目的とする所は多期工場内の温度を高ひると 木發明は壓搾盗氣管を溫水髓的に導入し壓搾空氣 を加戦せしむると共に温水罐内の水蒸氣を混合し 之を噴霧噴に導き且散溫水罐内の溫水を該噴霧噴

路路 風。の 國

圏は本強明實施の態機を示し各要部を縦斷せる脱

酸明の詳細なる說明

田園な D

管下して質夥器9に運る、10は温水艦1より温水 6 を導く導管にして同様噴霧器 9 に連る11は噴霧 強なり噴霧器9 は工場内適當位置各所に設置し其 備1より強生する水蒸無を混入せる壓搾容氣の導 岐せしめ且上端に有底帽蓋7を付し該帽蓋7底部 出さしめ 容無の加熱及素酸を断鎖やしむ 8 は温水 より下方に向る數本の吹出管を設け溫水6中に吹 の導管にして爐内を通り溫水艦1底部より艦内に 導入し溫水中に於て加熱さる、棣導管5を横に分 - ロンシワシャーにつた繊維工場にては普通10封 度毎平方时内外の低壓のものを用ふらは壓搾空氣 に導くことを時徴とする繊維工場の噴霧装置に 係 之を圏に就き實施閣儀を耽明すればしは溫水髓 指へは低膨ポイシー2は触3は腫炎4はロータリ 本強明は壓搾空氣管を温水罐内に導入し壓搾容氣 之を噴霧嘴に導き且散溫水罐内の溫水を散噴霧嘴 ※加索せしびると共に温水
は合り

49 教育題の人間火傷一の大も及コンレフシャー 大さを撰定するな

通りで噴霧器9に至り溫水艦1よりの温水6は下 なり鍵内にて發生されたる水茶気と共に導管8を 部の簿借10より噴鰯器9に至り噴霧端11より噴出 導入され罐2中にて加数さる、と共に温水罐1内. にても温水の偽め加敷されて 100度近くの温度と コンとフシャーチェロの関格が低行道火艦した方

除かれ繊維工場に於て最も多き結核患者の數を激 減せしむることを得へく工員衞生上大なる質献を にては 幺知暖 馬装置 を施して もや 弱を 浴び る偶め **感買に罹り易きも本強明装置に於ては其患完全**応 偽し得ることは本徴明の大なる長所と言ふくきな なり紡織物等に語影響を與よることなくして所要。 且又工員に對する保健上の問題に於て從來の裝置 り 且噴霧を溜きを以て工場内は溫度上昇し作業館: に関鍵するを以て勢の狀態は普通より一層微細と の任意の温度を完全に保たしむることを得るなり 低下するを

発むが

当又工具は

冷線を浴びる

傷め

健 とすれば温水並に壓搾路無は 100度内外の温度を り之が導管を工場内に敷設するを以て暖房用とな 容を馬上せしひるのみならず温水を温壓特容無に 康を客する等の缺點ありたる然るに本強明の装置 東京式が傷め上昇することなく与め破骸敷の傷め 從來此組慣醫裝置に於ては冷水其ま、多常溫の壓 落仏策
に
上
直
験
ま
し
め
た
と
を
以
と
上
場
内
の
が
解
語

明の如き接置とせば上述の如き大なる效果を生じ 其による利益は設備費維持費に比し其大なるもの 上述の如く繊維工場に噴霧裝置を要する場合本競

全2页

な値を10回 おおり

【実用新案登録請求の範囲】 *21c 23 【請求項1】 液状潤滑油を収容する油収容槽と、一次 ポートと二次ポートとの間の気体流路の途中に配置した 26 絞り部と、前記油収容槽から液状潤滑油を前記絞り部に 27 導く導油路とを備え、該導油路を通じて前記絞り部に液 33 状潤滑油を供給し、該液状潤滑油を霧状に微細化し圧力 34 36 a 気体中に混入させて微細粒潤滑油とし、該微細粒潤滑油 を前記二次ポートから噴き出して潤滑対象部に供給する 41 42. 噴霧給油装置において、前記微細粒潤滑油を含む圧力気 42 b 体が吹き込まれて加圧状態になる圧力気体容器と、液状 10 42 e 潤滑油を該絞り部へ送給する定量吐出型のプランジャポ 44 ンプと、ダイアフラムで仕切って形成した二室を有し該 45 二室間の差圧で該ダイアフラムを変形させて前記プラン ジャポンプを駆動する駆動器と、前記導油路を通じて前 46 記絞り部へ叶出される液状潤滑油を検出する検出器とを 47 48 設け、前記駆動器の一方の室を前記圧力気体容器に連通 させ、前記絞り部の低圧力側と前記駆動器の他方の室と 49 50a を連通させる連通路の途中に三方電磁弁を設け、該三方 50 b 電磁弁を周期的に作動させて前記駆動器で前記プランジ 51 ャポンプを駆動するととを特徴とする噴霧給油装置。 20 52 【図面の簡単な説明】 58 【図1】本考案の実施例に係る噴霧給油装置の要部を示

【図1】本考案の実施例に係る噴霧給油装置の要部を示す縦断面図である。

【図2】本考案の実施例に係る噴霧給油装置の部分拡大縦断面図である。

【図3】本考案の実施例に係る噴霧給油装置の主として プランジャポンプを示す部分拡大縦断面図である。

【図4】従来の噴霧給油装置の一部である定量ポンプ等を断面にして示したブロック図である。

「你是个学吧」



20 E E

6 1

61a

61 b

62

64

65

64 a